

ミネラルウォーター製造基準

ミネラルウォーター原水に必要な検査項目

	検査項目	除菌・殺菌無し		殺菌・除菌無し
		容器包装内の二酸化炭素圧力が20°Cで98kPa未満	容器包装内の二酸化炭素圧力が20°Cで98kPa以上	
1	芽胞菌形成亜硫酸還元嫌気性菌	○		
2	腸球菌	○		
3	緑膿菌	○		
4	大腸菌群	○	○	○
5	細菌数（生菌数）	○	○	○